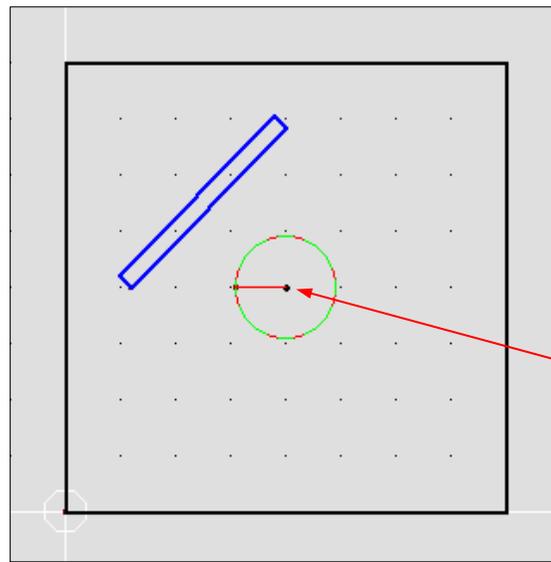


# 4.1 Designervase - Standfuß Fräsbahnen zeichnen mit CAD 3D - Plastische Zone Kreis



1. CAD/CAM - Zeichnung öffnen...
2. **LÖSCHEN**
3. **LAYER**
4. **PLASTISCHE ZONE KREIS**
5. **SCHNITT BEARBEITEN**

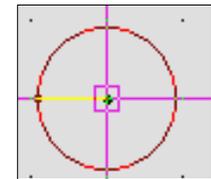
4-Designervase

**Kreis**

Nach dem Löschen muss der Kreismittelpunkt noch sichtbar sein!

- a) Mittelpunkt wählen: **KA: 40,40**
- b) Punkt am Kreis wählen: **PR: 0,9**

Cursor auf Kreismittelpunkt  
→ ..... **Mausklick**



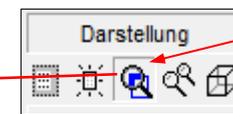
**Z-Achse**

**X-Achse**

KA: 20,00 , 10,00 KR: 20,00 , 10,00

AUSSCHNITT Zweite Ecke wählen

... wir sehen jetzt die **Schnitt-Ansicht XZ:**



6. **AUSSCHNITT WÄHLEN:** (s. Abb. Links)
1. Ecke: **KA: -10,-10** ; 2. Ecke: **KA: 20,10**

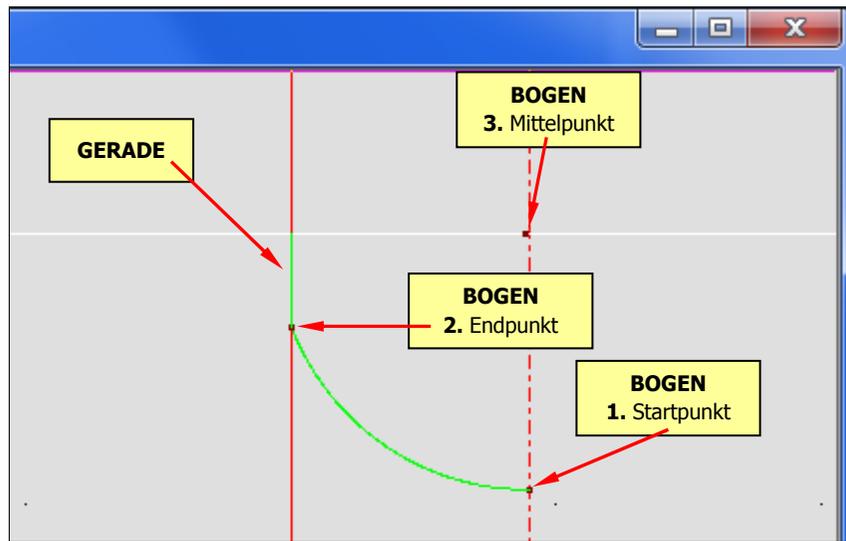
Wir benötigen diesen Ausschnitt (hellblauer Rahmen) um den Schnitt exakt konstruieren zu können! Danach können wir den Ausschnitt noch Maximieren ... ( siehe 7.)



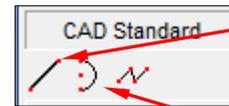
7. **Ausschnitt Maximieren**

... jetzt haben wir die Schnitt-Ansicht auf einer Seite  
... weiter auf der nächsten Seite

# 4.2 Designervase - Standfuß Fräsbahnen zeichnen mit CAD 3D - Plastische Zone Kreis



**GERADE** und **BOGEN** dienen nur als **Konstruktionshilfe** zum Zeichnen der **KURVE** (zum Fräsen **Plastische Zone** benötigen wir **eine** durchgezogene Kurve!)  
Anschließend werden **BOGEN** und **KURVE** wieder gelöscht!

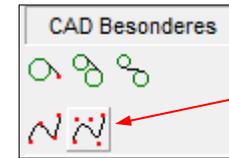


## 8.. GERADE

Startpunkt: **KA: 0,0** Endpunkt: **KA: 0,-3.5**

## 9. BOGEN

Startpunkt: **KA: 9,-9.5**; Endpunkt: **KA: 0,-3.5**  
Mittelpunkt: **KA: 9,0**



## 10. KURVE APPROXIMATION (s. Statuszeile!) ( Funktionsweise ähnlich wie Polygon )

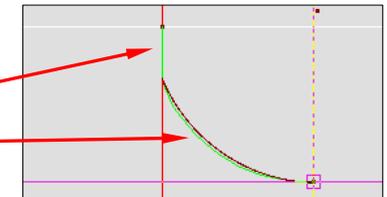
Gerade und Bogen mit möglichst vielen Mausclicks nachzeichnen.  
Mit Doppelklick am Ende des Bogens abschließen!

Den Rasterfang kann man dazu im Ausschnitt auf 0.5 mm, 0.25 mm oder 0.1 mm einstellen.

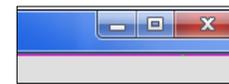


## 11. LÖSCHEN

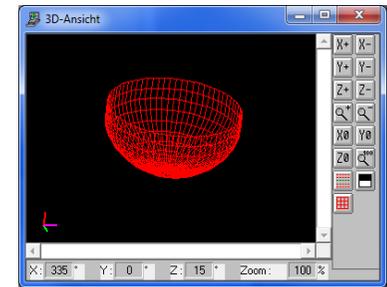
GERADE und BOGEN



## 12. 3D-ANSICHT



## 13. Schnitt-Darstellung schließen



Technologie Standard

Minder Mengen-Dosierung	Punkt-/Bahn-Dosierung
Bearbeitung	Eintauchen
Steuerung	

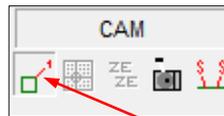
Technologie-Nummer:  
 Nummer:  Layer:  Frästiel:

Bearbeitungsdaten:  
 Bearbeitung: Kreis-Methode von innen  
 Bahnkorrektur: Positivform mit Fräserkorrektur  
 Relais vorher:  1  2  3  4  5  6  7  
 Relais nachher:  1  2  3  4  5  6  7  
 Sicherheitsabstand:  [mm]  
 STOP für Handbedienung

Vorschub (F):  [0.1 mm/s]  
 Werkzeugdurchmesser:  [mm]  
 Teilzustellung:  [mm]  
 Tiefe Stufe:  [mm]  
 Überlappungsfaktor:  [%]  
 Z-Nullpunkt verschieben:  [mm]

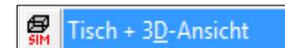
BAE-Daten: Material:  BAE Typ:  Drehstufe:   
 Bemerkung:

OK Abbrechen ?



## 14. TECHNOLOGIE Plastische Zone Kreis Layer 1

## 15. Simulation



## 16. Datei



42\_Fräsbahn-3D

... weiter bei **5. Ausspannposition und Technologie Layer 2**

