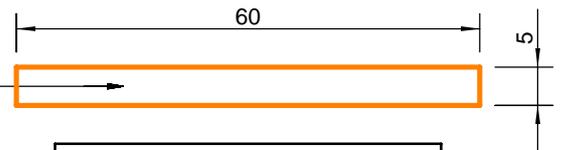


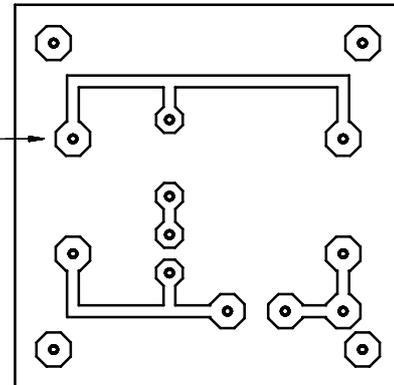
Grundplatte für elektronische Schaltungen am Beispiel einer Alarmanlage:

Arbeitsschritte:

1. Stirnseiten der Grundplatte planfeilen und Kanten brechen:
mit der Flachfeile, Hieb 4

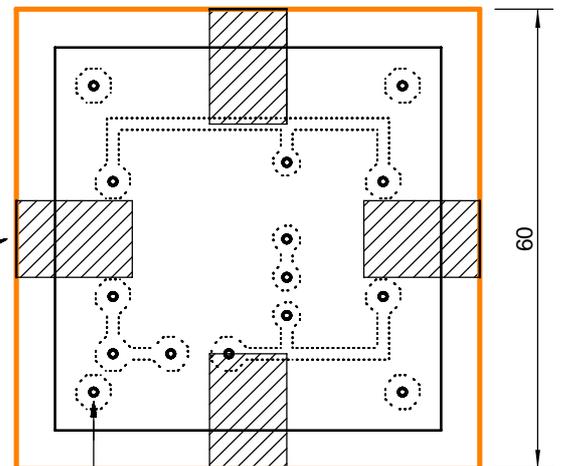


2. Alle Bohrpunkte der Platine mit 1,0 mm bohren!



3. Jetzt wird die Platine mittig auf der Grundplatte positioniert.

Die Bestückungsseite ist oben!
die Frässeite unten!

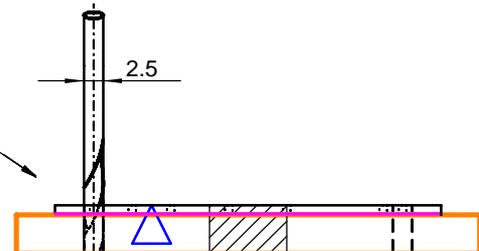


4. Platine auf der Grundplatte mit Klebestreifen (Tesa) fixieren

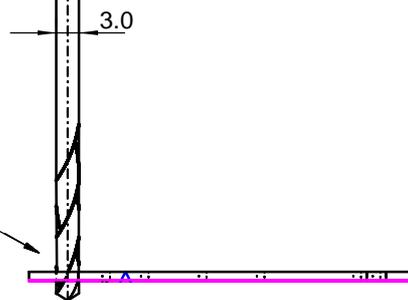
5. Schreinerdreieck einzeichnen
(Hilfestellung bei der Endmontage)



6. Für die Befestigungsschrauben M3 x 10
4 Kernlöcher mit 2,5 mm
durch die Platine und Grundplatte bohren.



7. Tesa entfernen und die Teile auseinander nehmen.
Die 4 Bohrlöcher der Platine (2,5 mm)
mit dem Bohrer 3,0 mm aufbohren.



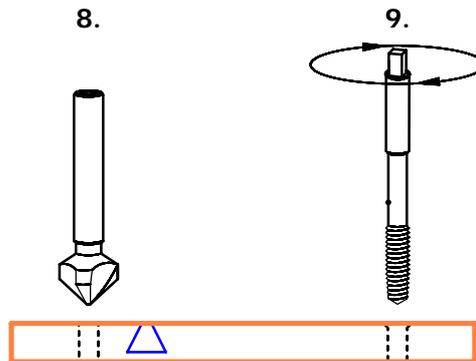
8. Kernlöcher (2,5 mm) der Grundplatte mit dem Kegelsenker entgraten.

(dass der Gewindebohrer besser anschneidet)

9. Gewindeschneiden M3

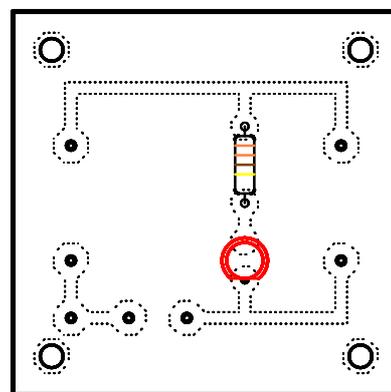
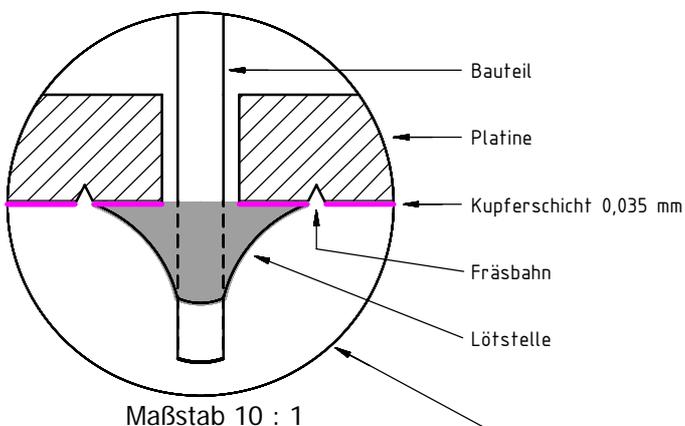
mit einem Gewindebohrersatz
(Vor-, Mittel-,Fertigschneider)

oder einem **Einschnittgewindebohrer**
(s. Abbildung)



10. Jetzt wird die Platine mit den Bauteilen bestückt und gelötet!

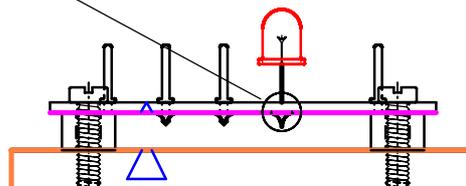
... so sehen perfekte Lötstellen aus



11. Schutzfolien der Grundplatte vor der Endmontage abziehen!

12. Endmontage:

Achte auf das Schreinerdreieck!



Explosionszeichnung:

Zylinderschrauben
M3 x 10

Platine

Distanzhülsen
5 mm

Grundplatte
(Acrylglas)

