

# Sägen von Metallen

Ergänze den Text mit folgenden Begriffen:

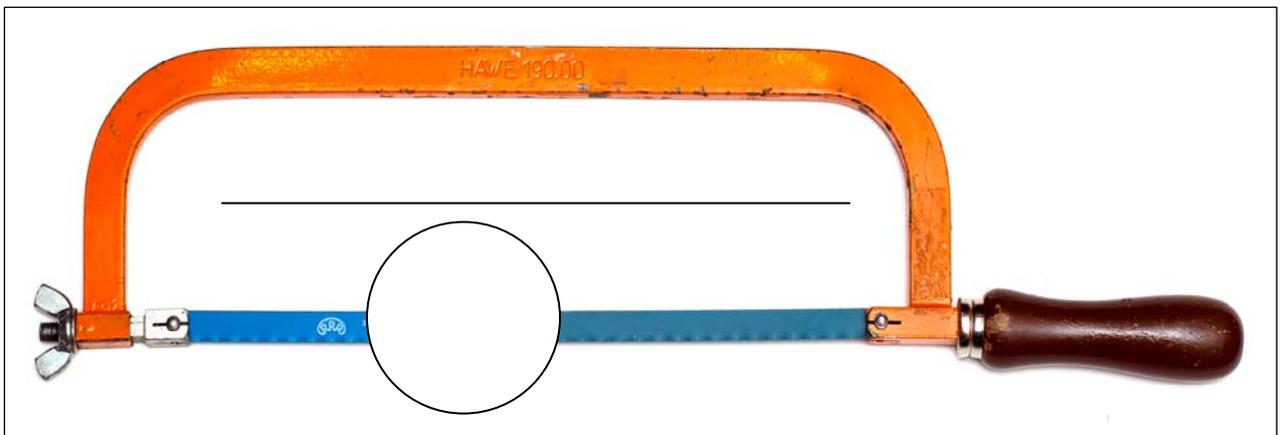
"Stoß", "Laubsäge", "Rohre", "wegzeigen", "Profile", "Metallbügelsäge", "Rundstäbe", "Puksäge", "Flachstahl", "weggedrückt", "gewellt",

**Halbzeuge** wie \_\_\_\_\_ , \_\_\_\_\_ , \_\_\_\_\_ und \_\_\_\_\_ längen wir mit der **Säge** ab



Für die unterschiedlichen Bearbeitungsaufgaben wählen wir die entsprechende **Metallsäge** aus:

- Feine und gerade Schnitte gelangen am besten mit der \_\_\_\_\_.
- Für kleinere Querschnitte eignet sich auch die \_\_\_\_\_ mit Metallsägeblatt.
- Für Rundungen und Ausschnitte in Blechen verwenden wir die \_\_\_\_\_ mit sehr feinem Metallsägeblatt.

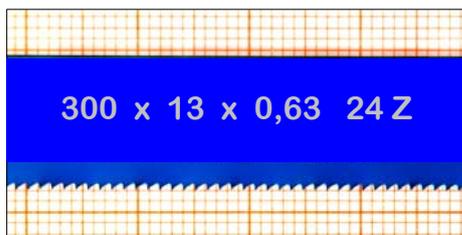


Die Metallbügelsäge arbeitet auf \_\_\_\_\_ , d. h. sie wird vom Körper \_\_\_\_\_ . Daher wird das Sägeblatt so eingespannt, dass die Zähne vom Griff \_\_\_\_\_ !



Damit das feingezahnte Sägeblatt im Sägeschnitt nicht klemmt, ist die Zahnung

**Folgende Angaben sind bei Metallsägeblättern wichtig:**



300 = \_\_\_\_\_

13 = \_\_\_\_\_

0,63 = \_\_\_\_\_

24 Z = \_\_\_\_\_

Sägeblätter für Bügelsägen gibt es mit 18, 24 und 32 Sägezähnen: \_\_\_\_\_

**Achtung:** Beim Sägen erhalten wir oft **sehr scharfe Kanten!** Um Verletzungen zu vermeiden, müssen diese Schnittkanten unbedingt mit der Feile \_\_\_\_\_ werden, bevor man weiter arbeitet.

# Sägen von Metallen

Ergänze den Text mit folgenden Begriffen:

"Stoß", "Laubsäge", "Rohre", "wegzeigen", "Profile", "Metallbügelsäge", "Rundstäbe", "Puksäge", "Flachstahl", "weggedrückt", "gewellt",

Halbzeuge wie **Rundstäbe**, **Rohre**, **Flachstahl** und **Profile** längen wir der **Säge** ab.



Für die unterschiedlichen Bearbeitungsaufgaben wählen wir die entsprechende **Metallsäge** aus:

- Feine und gerade Schnitte gelangen am besten mit der **Metallbügelsäge**.
- Für kleinere Querschnitte eignet sich auch die **Puksäge** mit Metallsägeblatt.
- Für Rundungen und Ausschnitte in Blechen verwenden wir die **Laubsäge** mit sehr feinem Metallsägeblatt.



Die Metallbügelsäge arbeitet auf **Stoß**, d. h. sie wird vom Körper **weggedrückt**. Daher wird das Sägeblatt so eingespannt, dass die Zähne vom Griff **wegzeigen**!



**Folgende Angaben sind bei Metallsägeblättern wichtig:**

**300** = Länge des Sägeblatts in mm

**13** = Breite (Höhe) des Sägeblatts in mm

**0,63** = Dicke des Sägeblatts in mm

**24 Z** = Sägezähne pro Zoll (25,4 mm)

Sägeblätter für Bügelsägen gibt es mit 18, 24 und 32 Sägezähnen: **grob**, **mittel**, **fein**

**Achtung:** Beim Sägen erhalten wir oft **sehr scharfe Kanten!** Um Verletzungen zu vermeiden, müssen diese Schnittkanten unbedingt mit der Feile **entgratet** werden, bevor man weiter arbeitet.